



به نام خدا

اصول کار با

تابلوهای برق فشار ضعیف

مؤلف:

مصطفی نادی



هرگونه چاپ و تکثیر از محتویات این کتاب بدون اجازه کتبی
ناشر ممنوع است. متخلفان به موجب قانون حمایت حقوق
مؤلفان، مصنفان و هنرمندان تحت پیگرد قانونی قرار می‌گیرند.

عنوان کتاب: **أصول کاربا تابلوهای برق فشار ضعیف**

مؤلف: مصطفی نادی

ناشر: موسسه فرهنگی هنری دیباگران تهران

ویراستار: پروین عبدی

صفحه آرایی: نازین نصیری

طراح جلد: داریوش فرسایی

نوبت چاپ: اول

تاریخ نشر: ۱۴۰۲

چاپ و صحافی: ثامن

تیراژ: ۱۰۰۰ جلد

قیمت: ۳۴۰۰۰۰ ریال

شابک: ۹۷۸-۶۲۲-۲۱۸-۷۹۹-۶

نشانی واحد فروش: تهران، خیابان انقلاب، خیابان دانشگاه

- تقاطع شهدای زندان مری - پلاک ۱۵۸ ساختمان دانشگاه -

طبقه دوم - واحد ۴ تلفن ها: ۰۲۰-۸۵۱۱۱-۶۶۹۶۵۴۹

فروشگاههای اینترنتی دیباگران تهران:

WWW.MFTBOOK.IR

www.dibagaran Tehran.com

dibagaran_publishing نشانی اینستاگرام دیبا

@mftbook نشانی تلگرام: @mftbook

هر کتاب دیباگران، یک فرصت جدید علمی و شغلی.

هرگوشی همراه یک فروشگاه کتاب دیباگران تهران.

از طریق سایتها دیباگران، در هر جای ایران به کتابهای ما دسترسی دارید.

فهرست

۱۷	مقدمه
فصل اول	
۲۰	دسته‌بندی انواع تابلوهای برق مورد استفاده در صنعت
۲۰	تعریف تابلو برق
۲۱	هدف استفاده از تابلو برق و فراهم ساختن تجهیزات در یک محل:
۲۱	تابلوسازی
۲۱	انواع تابلو برق از نظر سطح ولتاژ
۲۲	تابلو برق فشار متوسط
۲۲	تابلو برق فشار ضعیف
۲۴	نقشه‌های شماتیک توزیع برق
۲۵	نقشه ساخت تابلو برق
۲۶	تابلوهای برق داخل ساختمان
۲۷	انواع تابلو برق
۲۷	الف) انواع تابلو برق از نظر محل نصب
۲۹	ب) انواع تابلو برق از نظر کاربرد
۳۰	ج) انواع تابلو برق از نظر ساختار
۳۱	د) انواع تابلو برق از نظر ایستایی
۳۳	ه) انواع تابلو برق از نظر متحرک بودن
۳۳	ی) انواع تابلوهای برق از نظر سطح ولتاژ
۳۴	اجزای تابلو برق
۳۴	بدنه تابلو برق
۳۵	اسکلت نگهدار تابلو برق

۳۸.....	ارائه طرح به تابلوساز
۳۸.....	جایه‌جایی، حمل و نقل و نصب تابلو برق
۳۹.....	اصول استاندارد چیدمان تابلوبرق
۳۹	مرحله ۱: رعایت نکات ایمنی در چیدمان تابلوبرق
۳۹	مرحله ۲: رعایت نکات فنی در جانمایی تابلوبرق
۴۰	مرحله ۳: صرفجویی در فضای جاسازی تابلوبرق
۴۰	مرحله ۴: نظم و زیبایی جانمایی در تابلوبرق
۴۰	جمع‌بندی

فصل دوم

۴۱.....	آشنایی با تجهیزات و ابزار آلات مورد استفاده در تابلوهای برق فشار ضعیف
۴۱.....	سیم و کابل
۴۲	کابل برق چیست؟
۴۲	برچسب‌گذاری کابل برق
۴۳	ساختار کابل برق
۴۳	کار کرد کابل‌های برق
۴۳	جدول اندازه‌های کابل برق
۴۴	انواع کابل در بازار
۴۸.....	شینه
۴۸	شینه چیست؟
۴۹	مقایسه شینه‌های مسی و آلومینیومی
۵۰	انواع شینه‌ها
۵۱	شینه‌بندی تابلوبرق
۵۳	استانداردهای شینه‌کشی در تابلوبرق
۵۷	چگونگی تعیین ابعاد شینه‌کشی در تابلوبرق
۵۹	عوامل مهم در آرایش شینه‌ها
۵۹	محاسبه وزن شینه‌ها
۵۹.....	وارنیش حرارتی

جنس وارنیش حرارتی	۶۰
تفاوت وارنیش حرارتی با وارنیشنسوز	۶۰
سشوار صنعتی.....	۶۱
نحوه نصب وارنیش حرارتی	۶۲
ترتیب رنگ شینه‌ها.....	۶۳
داكت.....	۶۳
داكت چیست؟	۶۴
انواع داكت...	۶۴
تفاوت داكت و ترانک	۶۷
راهنمای خرید داكت	۶۸
مقره.....	۶۹
مقره تابلوبرق چیست؟	۶۹
انواع مقره تابلوبرق	۶۹
چطور مقره مناسب برای کاربرد و طراحی مورد نظر خود را انتخاب کنیم؟	۷۲
گلندر کابل.....	۷۳
دسته‌بندی گلندر کابل از لحاظ جنس	۷۳
انواع دسته‌بندی گلندها براساس سایز و رزوه	۷۶
اجزاء گلندر کابل.....	۷۹
ریل مینیاتوری.....	۸۱
انواع ریل مینیاتوری	۸۱
جنس ریل مینیاتوری	۸۲
ویژگی‌های ریل مینیاتوری	۸۳
بست کمربندی.....	۸۳
تاریخچه	۸۴
پایه چسب.....	۸۵
پلاک کابل.....	۸۵

.....	بست کمربندی پلاکدار	۸۶
.....	بست کمربندی بازشو	۸۷
.....	بست کمربندی UV	۸۷
.....	بست کمربندی استیل	۸۸
.....	بست کمربندی استیل با روکش حرارتی	۸۹
.....	سینی کابل	۹۰
.....	ویژگی های استفاده از سینی کابل و اتصالات	۹۰
.....	انواع سینی کابل از نظر کاربرد	۹۱
.....	معرفی انواع پوشش سینی کابل	۹۴
.....	انواع سینی کابل از نظر جنس	۹۵
.....	جمع بندی	۹۶
.....	کلیدهای مورد استفاده در برق صنعتی	۹۷
.....	کلیدهای دستی	۹۷
.....	انواع کلیدهای دستی	۹۷
.....	کلیدهای دستی دائمی - سلکتوری سه حالت	۹۸
.....	ترمینال تابلوبرق	۱۰۰
.....	ترمینال تابلوبرق صنعتی چیست؟	۱۰۰
.....	انواع ترمینال تابلوبرق براساس کاربرد	۱۰۰
.....	انواع سایز ترمینال تابلوبرق	۱۰۲
.....	رنگ ترمینال تابلویی	۱۰۲
.....	روش اتصال ترمینال تابلویی	۱۰۲
.....	تعداد طبقات ترمینال تابلویی	۱۰۳
.....	برندهای معتر ترمینال تابلوبرق	۱۰۳
.....	درپوش ترمینال تابلوبرق	۱۰۴
.....	جامپر ترمینال تابلویی	۱۰۴
.....	فیوز مینیاتوری	۱۰۴
.....	علامت کلید مینیاتوری	۱۰۵

۱۰۷.....	ریل مینیاتوری DIN
۱۰۷.....	اتصال ترمینال‌ها
۱۰۸.....	ابعاد کلید مینیاتوری
۱۰۸.....	قاب مینیاتوری
۱۰۹.....	تفاوت کلید مینیاتوری DC و AC
۱۱۰.....	کلید مینیاتوری با پل نول
۱۱۱.....	تفاوت کلید مینیاتوری دو پل و N+1
۱۱۱.....	تفاوت کلید مینیاتوری چهار پل و TPN
۱۱۲.....	انواع کلید مینیاتوری
۱۱۳.....	اصول کار کلید مینیاتوری
۱۱۳.....	عملکرد کلید MCB در اتصال کوتاه
۱۱۴.....	ساختار مدارشکن مینیاتوری
۱۱۴.....	قاب (فریم) کلید مینیاتوری
۱۱۴.....	mekanisim عملیاتی کلید MCB
۱۱۴.....	واحد تریپ مدارشکن مینیاتوری
۱۱۴.....	نحوه قطع مدار به وسیله کلید MCB
۱۱۵.....	قطع مدار به صورت دستی
۱۱۵.....	روش کنترل قوس الکتریکی در کلید MCB
۱۱۵.....	کلید کمپکت اتوماتیک MCCB
۱۱۵.....	نحوه ساخت کلید MCCB
۱۱۶.....	قطعات و ساختار کلید اتوماتیک MCCB
۱۱۸.....	وظایف واحد تریپ در کلید اتوماتیک
۱۱۸.....	تریپ‌های الکترونیکی
۱۱۹.....	عملکردهای حفاظتی کلید MCCB
۱۲۰.....	رتبه‌بندی MCCB طبق IEC 60947-2
۱۲۲.....	نتیجه‌گیری:
۱۲۳.....	کلید هوایی
۱۲۴.....	علت نام‌گذاری کلید هوایی

۱۲۴.....	آرک چیست؟
۱۲۵.....	اهمیت استفاده از کلید هوایی
۱۲۶.....	اجزای بیرونی کلید هوایی
۱۲۷.....	ساختمان داخلی کلید هوایی
۱۲۹.....	ساختمان کن tact کلید هوایی
۱۳۰.....	نحوه عملکرد کلید اتوماتیک هوایی
۱۳۲.....	انواع کلیدهای هوایی
۱۳۳.....	مزایا و معایب کلید هوایی ACB
۱۳۳.....	کلید حرارتی.....
۱۳۴.....	چرا از کلید حرارتی استفاده می کنیم؟
۱۳۴.....	عملکرد کلید حرارتی
۱۳۶.....	اجزای داخلی کلید حرارتی
۱۳۷.....	مشخصات کلید حرارتی
۱۳۸.....	خصوصیات و قابلیت‌های کلید حرارتی
۱۳۹.....	روش نصب کلید حرارتی
۱۳۹.....	نحوه تنظیم کلید حرارتی
۱۳۹.....	انواع راهاندازی کلید حرارتی
۱۴۰.....	دیاگرام سیم‌کشی کلید حرارتی
۱۴۰.....	رله شنت(Shaunt Relay)
۱۴۱.....	رله افت ولتاژ (Under Voltage Relay)
۱۴۱.....	کن tact کمکی (Auxiliary Contact)
۱۴۲.....	کن tact کمکی خطا (Trip-Indicating Auxiliary Contact)
۱۴۳.....	دستگیره گردان
۱۴۳.....	تفاوت‌های کلید حرارتی با بی‌متال
۱۴۴.....	کن tactور.....
۱۴۴.....	ساختار کن tactور
۱۴۵.....	عملکرد کن tactور
۱۴۶.....	انواع کن tactور

۱۴۹.....	دسته‌بندی کنتاکتورها از نظر ولتاژ
۱۵۱.....	تشخیص نوع کنتاکتور
۱۵۵.....	چگونه بهترین کنتاکتور را انتخاب کنیم؟
۱۵۶.....	نحوه ایجاد ضربات القایی
۱۵۸.....	بی‌متال
۱۵۸.....	اضافه‌بار چیست؟
۱۵۸.....	انواع رله‌های اضافه‌بار
۱۵۹.....	رله اضافه‌بار حرارتی یا بی‌متال چیست؟
۱۵۹.....	عامل اصلی قطع در بی‌متال
۱۶۰.....	عملکرد بی‌متال
۱۶۰.....	اجزای اصلی بی‌متال
۱۶۲.....	پارامترهای انتخاب بی‌متال
۱۶۲.....	شرایط فنی بی‌متال
۱۶۲.....	انواع بی‌متال
۱۶۴.....	کنتاکتور الکترونیکی (SSR)
۱۶۶.....	طبقه‌بندی رله‌ی SSR
۱۶۶.....	رنج جریان SSRها
۱۶۸.....	تایmer
۱۷۳.....	حالت‌های کاری (مد کاری) تایمر صنعتی
۱۷۵.....	برخی از مصارف و کاربردهای تایمروها
۱۷۵.....	رله‌ها
۱۷۶.....	تفاوت رله و کلید
۱۷۶.....	اجزای رله مکانیکی
۱۷۶.....	رله حرارتی چیست؟
۱۷۷.....	رله مغناطیسی چیست؟
۱۷۷.....	رله کنترل فاز چیست؟
۱۷۸.....	رله کنترل بار چیست؟

۱۷۸.....	رله‌های حفاظتی جریان نشتی زمین.....
۱۷۹.....	رله زمانی (تایمر)
۱۷۹.....	ترموستات
۱۷۹.....	ترانس جریان.....
۱۸۱.....	ساختار داخلی ترانسفورماتور جریان
۱۸۲.....	انواع ترانس جریان.....
۱۸۵.....	روش سیم‌کشی ترانس جریان
۱۸۶.....	طریقه نصب ترانس CT در تابلوبرق
۱۸۷.....	نمایشگرها.....
۱۸۷.....	نحوه عملکرد نمایشگر تابلوبرق چگونه است؟
۱۸۸.....	نمایشگر تابلوبرق چه کاربرد و مزیتی دارد؟
۱۸۸.....	معرفی انواع نمایشگر تابلوبرق
۱۹۱.....	PLC.....
۱۹۲.....	PLC مخفف چیست؟
۱۹۲.....	HMI.....

فصل سوم

۱۹۴.....	اصول نقشه‌کشی و نقشه‌خوانی تابلوهای برق فشار ضعیف.....
۱۹۴.....	شناسخت مدارهای کنترل قدرت و راهاندازی.....
۱۹۴.....	مدار فرمان
۱۹۴.....	مدار قدرت.....
۱۹۵.....	تعریف مدار فرمان
۱۹۵.....	نقشه مدارات الکتریکی.....
۱۹۶.....	معرفی ارکان نقشه‌خوانی
۲۰۱.....	علام اختصاری
۲۰۸.....	انواع نقشه‌های الکتریکی صنعتی
۲۱۲.....	بررسی انواع مدارهای راهاندازی الکتروموتور.....

۲۱۲.....	تحلیل مدار قدرت و فرمان راهاندازی یک موتور از یک نقطه به صورت لحظه‌ای
۲۱۴.....	تحلیل مدار قدرت و فرمان راهاندازی یک موتور از یک نقطه به صورت دائم
۲۱۵.....	راهاندازی دو موتور الکتریکی به صورت یکی پس از دیگری همراه با تایمر
۲۱۷.....	راهاندازی دو موتور الکتریکی به صورت یکی به جای دیگری همراه با تایمر
۲۱۸.....	راهاندازی یک موتور الکتریکی آسنکرون به صورت چپ‌گرد – راست‌گرد با توقف
۲۲۰.....	راهاندازی یک موتور الکتریکی آسنکرون به صورت چپ‌گرد – راست‌گرد با توقف حفاظت شده
۲۲۱.....	راهاندازی یک موتور الکتریکی آسنکرون به صورت چپ‌گرد – راست‌گرد لحظه‌ای و دائم کار
۲۲۳.....	ایجاد تغییر جهت چرخش موتور سلفاز آسنکرون با لیمیت سوئیچ
۲۲۵.....	راهاندازی یک موتور الکتریکی آسنکرون به صورت چپ‌گرد – راست‌گرد سریع با تایmer
۲۲۷.....	راهاندازی یک موتور الکتریکی آسنکرون به صورت ستاره مثلث دستی
۲۲۹.....	راهاندازی یک موتور الکتریکی آسنکرون به صورت ستاره مثلث به صورت اتوماتیک
۲۳۰ ..	راهاندازی یک موتور الکتریکی آسنکرون به صورت ستاره مثلث چپ‌گرد – راست‌گرد دستی
۲۳۲.....	راهاندازی یک موتور الکتریکی آسنکرون به صورت ستاره مثلث چپ‌گرد – راست‌گرد به صورت اتوماتیک

۲۳۴.....	تحلیل چند مدار کاربردی در صنعت
۲۳۴.....	کنترل حد بالا و پایین دما
۲۳۵.....	کنترل سطح آب منبع با فلوتر
۲۳۷.....	مدار چراغ راهنمایی

فصل چهارم

۲۴۲.....	تابلوهای اصلاح ضریب توان
۲۴۲.....	ضریب توان چیست؟
۲۴۳.....	مفهوم برداری توان ظاهری و راكتیو و تعریف پیش‌فاز و پس‌فاز
۲۴۵.....	محاسبه ضریب توان در تابلوبرق
۲۴۶.....	اهمیت اصلاح ضریب توان و جبران‌سازی کسینوس Φ
۲۴۷.....	تعرفه‌های قیمت انرژی
۲۴۸.....	تعرفه‌های میزان تقاضای انرژی
۲۴۸.....	محاسبات خازن اصلاح ضریب توان

۲۶۰.....	روش‌های اصلاح ضریب توان
۲۶۳.....	طراحی و ساخت تابلو بانک خازنی
۲۶۳.....	استاندارد EN 60439-1: 1999 در تابلو بانک خازنی
۲۶۳.....	استاندارد EN 61921: 2005 در تابلو بانک خازنی.....
۲۶۴.....	استاندارد IEC 60831-2 در تابلو بانک خازنی.....
۲۶۴.....	محاسبه ظرفیت مورد نیاز خازن
۲۶۵.....	چیدمان پله‌های بانک خازن
۲۶۵.....	انتخاب تجهیزات بانک خازنی
۲۶۶.....	کنتاکتور خازنی چیست؟
۲۶۷.....	اجزای کنتاکتور خازنی
۲۶۸.....	عملکرد کنتاکتور خازنی
۲۶۹.....	تفاوت کنتاکتور معمولی و کنتاکتور خازنی چیست؟.....
۲۷۰.....	کنتاکتور خازنی بر چه اساس انتخاب می‌شود؟
۲۷۲.....	رگولاتور بانک خازنی
۲۷۳.....	مشخصات فنی رگولاتور بانک خازنی
۲۷۳.....	انواع رگولاتور بانک خازنی
۲۷۶.....	چرا باید از فیلترهارمونیک استفاده نمود؟
۲۷۷.....	پارامترهای قابل تنظیم رگولاتور بانک خازنی
۲۷۸.....	انواع خازن در صنعت
۲۸۱.....	خازن‌های مورد استفاده در جبران‌سازی ضریب توان
۲۸۳.....	نقش فیوزها در جبران‌سازی توان
۲۸۴.....	عملکرد مقاومت‌های تخلیه در اصلاح ضریب توان
۲۸۵.....	استفاده از تریستور سوئیچ در مدار اصلاح ضریب توان
۲۸۵.....	طراحی تابلوی خازنی
۲۸۶.....	انواع بانک خازنی

فصل پنجم

۲۹۰.....	تابلوهای اتوماسیون صنعتی
۲۹۰.....	اتوماسیون صنعتی
۲۹۰.....	انواع اتوماسیون صنعتی
۲۹۱.....	محصولات اتوماسیون صنعتی
۲۹۱.....	نحوه عملکرد سیستم‌های اتوماسیون صنعتی
۲۹۲.....	اسامی ۱۰ شرکت برتر در زمینه اتوماسیون صنعتی
۲۹۳.....	پی‌ال‌سی (PLC)
۲۹۳.....	نحوه کارکرد و کاربرد PLC
۲۹۴.....	سخت‌افزار پی‌ال‌سی
۲۹۶.....	اهمیت پی‌ال‌سی در اتوماسیون صنعتی
۲۹۸.....	انواع PLC
۲۹۹.....	ماژول سیگنال (SM)
۲۹۹.....	ماژول خروجی ورودی PLC چیست؟
۳۰۰.....	انواع ماژول ورودی/خروجی PLC
۳۰۱.....	تفاوت بین AI و DI
۳۰۱.....	تفاوت بین DO و AO
۳۰۲.....	چگونه یک تابلو PLC را طراحی کنیم؟
۳۰۵.....	HMI چیست؟
۳۰۶.....	انواع HMI
۳۰۷.....	ارتباط PLC و HMI
۳۰۷.....	تفاوت بین HMI و SCADA
۳۰۸.....	مزایای استفاده از HMI
۳۰۹.....	کنترلر صنعتی چیست؟
۳۱۰.....	سنسورهای صنعتی
۳۱۱.....	انواع سنسورهای صنعتی غیرتماسی
۳۱۲.....	سنسور القایی

۳۱۳.....	سنسور خازنی
۳۱۴.....	سنسور آلتراسونیک (سطح سنج)
۳۱۴.....	سنسور نوری (فتو الکترونیک)
۳۱۶.....	انواع سنسورهای نوری
۳۲۱.....	سنسورها از نظر نوع خروجی به چند نوع دسته‌بندی می‌شوند؟
۳۲۲.....	سرورو موتور چیست؟
۳۲۳.....	انواع سرورو موتور
۳۲۴.....	مشخصات فنی شناسایی یک سرورو موتور
۳۲۵.....	برندهای سرورو موتور
۳۲۶.....	انکودر و خط کش
۳۲۶.....	انواع انکودرها
۳۳۱.....	نحوه انتخاب انکودر
۳۳۱.....	منبع تغذیه سوئیچینگ چیست؟
۳۳۱.....	مشخصات فنی منبع تغذیه سوئیچینگ
۳۳۲.....	انواع منابع تغذیه سوئیچینگ
۳۳۲.....	اینورتر
۳۳۳.....	انواع اینورتر سه‌فاز و تک‌فاز
۳۳۳.....	دراایو فرکانس متغیر (VFD) چیست؟
۳۳۶.....	اینورتر یا دراایو تک‌فاز به سه‌فاز چیست؟
۳۳۸.....	روش‌های کنترلی دراایو فرکانس متغیر (VFD)
۳۳۸.....	مد کنترلی ولتاژ / فرکانس
۳۴۰.....	مد کنترل برداری حلقه باز (SVC) Sensor less Vector Control
۳۴۱.....	مد کنترل برداری حلقه بسته (Close Loop Vector Control)
۳۴۳.....	کنترل گشتاور (Torque Control)
۳۴۳.....	مقایسه انواع روش‌های راهنمایی الکتروموتور سه‌فاز
۳۴۴.....	انواع اینورتر از لحاظ ولتاژ ورودی و خروجی
۳۴۵.....	اینورتر سه‌فاز ورودی، خروجی سه‌فاز ۳۸۰ ولت

۳۴۵.....	بررسی مشخصات اینورتر تک به سه
۳۴۶.....	بررسی مشخصات اینورتر سه به سه
۳۴۸.....	تجهیزات جانبی اینورتر
۳۴۹.....	چوک ورودی
۳۵۰.....	چوک خروجی اینورتر
۳۵۱.....	فیلتر EMC ورودی
۳۵۱.....	فیلتر EMC خروجی
۳۵۱.....	مقاومت ترمز
۳۵۲.....	اصول فنی نصب اینورتر یا درایو کنترل دور موتور داخل تابلوبرق

مقدمه ناشر

خط مشی انتشارات مؤسسه فرهنگی هنری دیباگران تهران در عرصه کتاب های با کیفیت عالی است که بتواند خواسته های بر روز جامعه فرهنگی و علمی کشور را تا حد امکان پوشش دهد.

هر کتاب دیباگران تهران، یک فرصت جدید شغلی و علمی

حمد و سپاس ایزد منان را که با الطاف بیکران خود این توفیق را به ما ارزانی داشت تا بتوانیم در راه ارتقای دانش عمومی و فرهنگی این مرز و بوم در زمینه چاپ و نشر کتب علمی و آموزشی گامهایی هر چند کوچک برداشته و در انجام رسالتی که بر عهده داریم، مؤثر واقع شویم.

گستردگی علوم و سرعت توسعه روزافزون آن، شرایطی را به وجود آورده که هر روز شاهد تحولات اساسی چشمگیری در سطح جهان هستیم. این گسترش و توسعه، نیاز به منابع مختلف از جمله کتاب را به عنوان قدیمی ترین و راحت ترین راه دستیابی به اطلاعات و اطلاع رسانی، بیش از پیش برجسته نموده است.

در این راستا، واحد انتشارات مؤسسه فرهنگی هنری دیباگران تهران با همکاری اساتید، مؤلفان، مترجمان، متخصصان، پژوهشگران و محققان در زمینه های گوناگون و مورد نیاز جامعه تلاش نموده برای رفع کمبودها و نیازهای موجود، منابعی پُربار، معتربر و با کیفیت مناسب در اختیار علاقمندان قرار دهد.

کتابی که در دست دارد تألیف "جناب آقای مصطفی نادی" است که با تلاش همکاران ما در نشر دیباگران تهران منتشر گشته و شایسته است از یکایک این گرامیان تشکر و قدردانی کنیم.
با نظرات خود مشوق و راهنمای ما باشید

با ارائه نظرات و پیشنهادات و خواسته های خود، به ما کمک کنید تا بهتر و دقیق تر در جهت رفع نیازهای علمی و آموزشی کشورمان قدم برداریم. برای رساندن پیام هایتان به ما از رسانه های دیباگران تهران شامل سایتها فروشگاهی و صفحه اینستاگرام و شماره های تماس که در صفحه شناسنامه کتاب آمده استفاده نمایید.

مدیر انتشارات

مؤسسه فرهنگی هنری دیباگران تهران
dibagaran@mftplus.com

تабلوهای برق فشار ضعیف، (LV Panels) یا با اختصار (Low Voltage Electrical Panels) سیستم‌هایی هستند که برای توزیع و کنترل برق فشار ضعیف در ساختمان‌ها، نمایشگاه‌ها، کارخانه‌ها و سایر تأسیسات استفاده می‌شوند. این تابلوها در واقع مرکز کنترل و مدیریت برق فشار ضعیف در یک ساختمان را شامل می‌شوند.

در نهایت، برای کار با تابلوهای برق فشار ضعیف، لازم است که کارکنان مهندس و متخصص با آگاهی کافی در زمینه الکترونیک و برق فشار ضعیف در اختیار باشند. همچنین، آموزش‌های مرتبط با این مهندسی و استفاده صحیح از تابلوها برای کارکنان نیز بسیار مهم است.

اصول کار با تابلوهای برق فشار ضعیف، شامل مجموعه‌ای از نکات و دانش‌های فنی است که برای برقراری و نگهداری عملکرد صحیح این تابلوها باید مورد توجه قرار گیرد. در ادامه به برخی اصول اساسی در این زمینه اشاره خواهیم کرد:

- ◀ **تحلیل نیازها:** قبل از طراحی و نصب یک تابلوبرق فشار ضعیف، باید نیازها و الزامات سیستم برقی مورد بررسی قرار گیرد. این شامل توان مورد نیاز، توزیع بار، نوع تجهیزات و سیستم‌های کنترلی است. این اطلاعات اساسی برای طراحی و انتخاب صحیح تابلو مورد نیاز است.
- ◀ **طراحی مناسب:** طراحی تابلوبرق فشار ضعیف باید با رعایت استانداردها و مقررات مربوطه صورت گیرد. در این طراحی، عواملی مانند انتخاب مدارهای مناسب، اندازه‌گیری و حفاظت، سیستم‌های کنترل و نمایش و اتصالات، باید مدنظر قرار گیرند. به طور کلی، تابلوهای برق فشار؛ ضعیف مجموعه‌ای از قطعات الکتریکی هستند که در یک محفظه فولادی یا فایبر‌گلاس قرار دارند. این قطعات شامل مدارهای قطع و وصل، قطعات حفاظتی، رله‌ها، بردهای کنترلی و تجهیزات دیگر می‌شوند. طراحی تابلو باید با استانداردهای مربوطه (مانند استاندارد IEC 61439) سازگاری داشته باشد و تابلوها، باید به طور کامل و قابل اطمینان عمل کنند.
- ◀ **سیستم تغذیه:** تابلوهای برق فشار ضعیف، از یک منبع تغذیه برق خارجی (مانند شبکه برق عمومی) تغذیه می‌شوند. این منبع تغذیه باید با استانداردها و مقررات مربوطه، سازگاری داشته باشد و ولتاژ و فرکانس مناسب را برای تابلو فراهم کند.
- ◀ **انتخاب تجهیزات:** انتخاب تجهیزات مناسب براساس نیازها و الزامات سیستم برقی بسیار مهم است. این شامل کلیدها، مدارهای حفاظتی، رله‌ها، شمارشگرهای نمایشگرها و سایر تجهیزات مورد نیاز است. تجهیزات باید با استانداردها و مقررات معتبر، سازگاری داشته باشند.
- ◀ **نصب و اتصالات:** نصب و اتصالات تابلوبرق فشار ضعیف، باید توسط افراد ماهر و با رعایت دقیق مقررات، انجام شود. اتصالات باید مستحکم و ایمن باشند و تمامی کابل‌ها و سیم‌ها، بدروستی نصب شوند.

- ◀ ملاحظات ایمنی:** هنگام کار با تابلوهای برق با ولتاژ پایین، ایمنی باید در اولویت قرار گیرد. پیروی از روش‌های ایمنی مناسب و پوشیدن تجهیزات حفاظت فردی مناسب (PPE) مانند دستکش، عینک ایمنی و ابزارهای عایق، بسیار مهم است. یکی از اصول مهم در کار با تابلوهای برق فشارضعیف، حفاظت از تجهیزات و افراد است. برای این منظور، تابلوها باید بدروستی زمین‌شده و سیستم‌های حفاظتی مناسبی مانند رله‌های جریان بیش‌ازحد، رله‌های دیفرانسیل جریان، رله‌های حفاظتی دما و سایر رله‌های حفاظتی، نصب شوند. همچنین، برای اطمینان از ایمنی کارکنان، تابلوها باید با پوشش‌های مناسب و قفل‌های ایمنی مجهر شوند.
- ◀ تعمیر و نگهداری و بازرسی:** تابلوهای برق فشارضعیف، نیاز به نگهداری منظم و عیوب‌یابی دارند. این شامل بررسی و تعویض قطعات فرسوده، تست و بررسی عملکرد سیستم‌های حفاظتی، بررسی اتصالات الکتریکی و سیم‌کشی، و انجام تعمیرات و تنظیمات لازم است. نگهداری منظم تابلوها به عملکرد بهتر، کاهش خطرات و افزایش عمر مفید آنها، کمک می‌کند.
- ◀ برچسب‌گذاری:** برچسب‌گذاری مناسب مدارها، قطع‌کننده‌ها و اجزای داخل تابلوبرق، برای شناسایی آسان و عیوب‌یابی بسیار مهم است.
- ◀ ارتقا و گسترش:** با تکامل نیازهای الکتریکی، ممکن است نیاز به ارتقا یا گسترش تابلوبرق موجود باشد. این امر باید مطابق کدها و مقررات مربوطه و با در نظر گرفتن عواملی مانند افزایش بار مورد نیاز، برنامه‌های توسعه آتی و سازگاری با سیستم‌های موجود، انجام شود.
- ◀ آموزش و دانش:** کار با تابلوهای برق فشارضعیف، نیازمند آموزش و دانش مناسب است. مهم است که با آخرین استانداردها، مقررات و بهترین شیوه‌های صنعت، به روز بمانید. برنامه‌های آموزشی و گواهی‌نامه‌های مرتبت می‌تواند به افزایش مهارت‌ها و تضمین عملکرد این و کلآمد تابلوها، کمک کند.
- ◀ عیوب‌یابی:** هنگامی که مشکلاتی در مورد تابلوبرق ایجاد می‌شود، مهارت‌های عیوب‌یابی ضروری می‌شود. این شامل شناسایی علت اصلی مشکل، مانند قطع‌کننده مدار معیوب یا اتصال کوتاه، و انجام اقدامات مناسب برای رفع آن است. این مقوله ممکن است شامل استفاده از ابزارهای تخصصی، انجام آزمایشات و تجزیه‌وتحلیل نمودارهای الکتریکی باشد.
- ◀ مدیریت بار:** مدیریت صحیح بار برای جلوگیری از بارگذاری بیش‌ازحد تابلوبرق، بسیار مهم است. درک نیازهای برق مدارهای مختلف و توزیع یکنواخت بار در سراسر تابلوبرق، به حفظ تعادل سیستم الکتریکی کمک می‌کند. این شامل نظارت بر جریان مدارهای جداگانه و اطمینان از اینکه بار کل، از ظرفیت پانل تجاوز نمی‌کند می‌شود.
- ◀ ملاحظات محیطی:** محل تابلوبرق باید با دقت انتخاب شود تا اطمینان حاصل شود که از عوامل محیطی مانند رطوبت، گرمای بیش‌ازحد یا مواد خورنده، محافظت می‌شود. تهویه مناسب و آببندی مناسب برای جلوگیری از آسیب به اجزا و تضمین طول عمر تابلوبرق مهم است.
- ◀ رعایت مقررات:** هنگام کار با تابلوهای برق فشارضعیف، رعایت قوانین محلی، مقررات و استانداردهای ایمنی برق ضروری است. این مقررات برای اطمینان از ایمنی پرسنل و عملکرد

صحیح سیستم الکتریکی وضع شده‌اند. نمونه‌ای از استانداردهای مربوط به تابلوهای برق فشار ضعیف عبارت‌اند از: IEC 61439، IEC 60439 و NFPA 70 (مربوط به استانداردهای آمریکا). این استانداردها قوانینی را بر روی طراحی، ساخت و نصب تابلوها اعمال می‌کنند و بر روی ایمنی و عملکرد بهینه آنها تأثیر می‌گذارند.

مستندات و نقشه‌های ساخته شده: مستندات دقیق نصب تابلوهای برق، از جمله نقشه‌های ساخته شده، برای مراجع و اهداف نگهداری در آینده مهم است. این اسناد یک رکورد واضح از پیکربندی پانل، سیم‌کشی، و هرگونه تغییری که در طول زمان انجام شده است را ارائه می‌دهد. آنها می‌توانند تا حد زیادی در عیب‌یابی، تعمیرات و ارتقاء آینده کمک کنند.

کیفیت برق: اطمینان از کیفیت برق مناسب برای عملکرد بهینه تجهیزات الکتریکی متصل به تابلو مهم است. این شامل نظارت بر پارامترهایی مانند سطوح ولتاژ، فرکانس و هارمونیک است. اجرای اقداماتی مانند دستگاه‌های حفاظت از نوسانات و تنظیم ولتاژ می‌تواند به حفظ پایدار و تمیز منبع تغذیه کمک کند.

مانیتورینگ و کنترل از راه دور: در برخی موارد، تابلوهای برق فشار ضعیف، مجهز به قابلیت نظارت و کنترل از راه دور هستند. این به اپراتورها اجازه می‌دهد تا وضعیت تابلو را نظارت کنند، هشدارهای مربوط به خطاهای دریافت کنند و حتی عملکردهای خاصی را از راه دور، کنترل کنند. دسترسی از راه دور می‌تواند کارایی را افزایش دهد، عیب‌یابی را تسهیل کند و تعمیر و نگهداری پیشگیرانه را فعال کند.

بهره‌وری انرژی: ملاحظات بهره‌وری انرژی در سیستم‌های الکتریکی اهمیت فرایندهای پیدا می‌کند. تابلوهای الکتریکی ولتاژ پایین، می‌توانند با ترکیب ویژگی‌هایی مانند اندازه‌گیری انرژی، تصحیح ضریب توان و قابلیت‌های کاهش بار، به بهره‌وری انرژی کمک کنند. این اقدامات به بهینه‌سازی مصرف انرژی، کاهش ضایعات و کاهش هزینه‌های عملیاتی کمک می‌کند.

ادغام با سیستم‌های مدیریت ساختمان (BMS): در ساختمان‌های بزرگ‌تر یا تأسیسات صنعتی، تابلوهای برق فشار ضعیف اغلب با سیستم‌های مدیریت ساختمان، ادغام می‌شوند. این ادغام؛ نظارت و کنترل متمرکز عملکردهای مختلف ساختمان از جمله روشنایی، تهویه مطبوع و سیستم‌های امنیتی را امکان‌پذیر می‌کند. عملیات را ساده می‌کند و دید جامعی از مصرف انرژی و عملکرد تأسیسات ارائه می‌دهد.

آموزش مداوم و توسعه حرفة‌ای: همان‌طور که استانداردهای فناوری و صنعت همچنان در حال تکامل هستند، مهم است که با آخرين پیشرفت‌ها در تابلوهای برق فشار ضعیف به روز بمانید. آموزش مداوم و توسعه حرفة‌ای؛ به گسترش دانش، یادگیری در مورد فناوری‌های جدید و آگاه ماندن در مورد بهترین شیوه‌ها کمک می‌کند. این تضمین می‌کند که بتوانید به‌طور مؤثر با تغییرات سازگار شوید و تصمیمات آگاهانه در کار خود بگیرید.

به یاد داشته باشید، کار با برق می‌تواند خطرناک باشد، و مهم است که همیشه ایمنی را در اولویت قرار دهید. اگر با سیستم‌های الکتریکی آشنایی ندارید یا تخصص لازم را ندارید، توصیه می‌شود از یک برق‌کار یا متخصص در این زمینه کمک بگیرید.