

به نام خدا



آموزش شبیه سازی فرایندهای

نفت، گاز و پتروشیمی

با

Aspen HYSYS

مؤلف

مهندس محمدرضا صفوی

هرگونه چاپ و تکثیر از محتویات این کتاب بدون اجازه کتبی
ناشر ممنوع است. متخلفان به موجب قانون حمایت حقوق
مؤلفان، مصنفان و هنرمندان تحت پیگرد قانونی قرار می‌کیرند.

آموزش شبیه سازی فرایندهای نفت، گاز و پتروشیمی با Aspen HYSYS

مؤلف: مهندس محمد رضا صفوی

ناشر: مؤسسه فرهنگی هنری دیباگران تهران

حروفچینی و صفحه‌آرایی: مجتمع فنی تهران

طرح روی جلد: مجتمع فنی تهران

چاپ: درج عقیق

نوبت چاپ: چهارم

تاریخ نشر: ۱۳۹۸

تیراژ: ۵۰ جلد

قیمت: ۱۲۰.۰۰۰ ریال

شابک: ۹۷۸-۶۰۰-۱۲۴-۳۲۹-۵

نشانی واحد فروش: تهران، میدان انقلاب،

خ کارگر جنوبی، روبروی پاساژ مهستان،

پلاک ۱۲۵۱

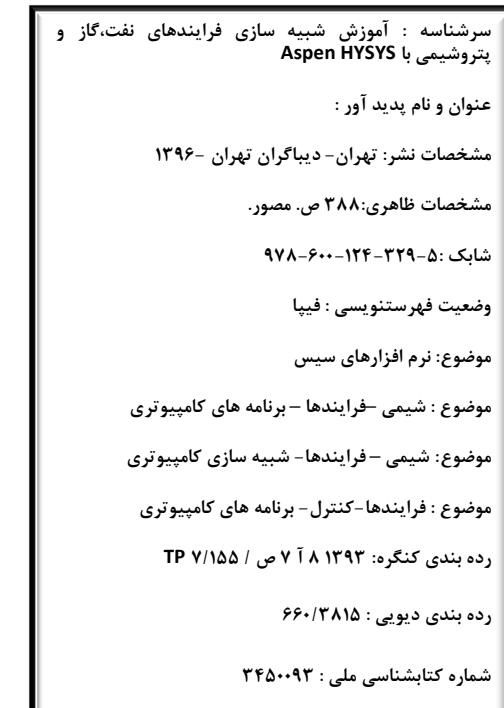
تلفن: ۰۲۰۸۵۱۱۱-۶۶۴۱۰۰۴۶

کد پستی: ۱۳۱۴۹۸۳۱۸۵

فروشگاههای اینترنتی:

www.mftbook.ir

www.dibagarantehran.com



Dibagaran_publishing : نشانی اینستاگرام

نشانی تلگرام: @mftbook

پست الکترونیکی: bookmarket@mftmail.com

فهرست مطالب

۵.....	مقدمه ناشر
۶.....	مقدمه مؤلف

فصل اول: روش‌های شبیه‌سازی در مهندسی شیمی

۹.....	۱- مقدمه
۱۰.....	۱-۲ معادلات حالت
۱۳.....	۱-۳ مدل‌های ضریب فعالیت

فصل دوم: جداسازی دوفازی و سه‌فازی

۱۷.....	۲-۱ مقدمه
۱۸.....	۲-۲ تعریف ترکیبات و انتخاب معادله حالت
۲۵.....	۲-۳ ایجاد PFD و وارد نمودن داده‌های شبیه‌سازی
۳۸.....	۲-۴ انتقال اطلاعات و PFD، تهییه گزارش و تنظیمات مربوطه
۵۲.....	۲-۵ تعیین اندازه جداکننده سه‌فازی
۵۴.....	۲-۶ دستگاه‌های جداسازی جامدات

فصل سوم: تجهیزات انتقال حرارت

۶۳.....	۳-۱ مقدمه
۶۳.....	۳-۲ شبیه‌سازی کولر و هیتر
۷۳.....	۳-۳ مبدل‌های حرارتی پوسته و لوله
۷۶.....	۳-۴ شبیه‌سازی مبدل‌های حرارتی پوسته و لوله
۱۰۱.....	۳-۵ شبیه‌سازی مبدل‌های هو خنک کن
۱۰۲.....	۳-۶ شبیه‌سازی مبدل‌های هو خنک کن

فصل چهارم: تجهیزات تغییر فشار

۱۱۳.....	۴-۱ مقدمه
۱۱۷.....	۴-۲ شبیه‌سازی شیر فشارشکن
۱۲۰.....	۴-۳ بررسی فرایند با استفاده از Databook
۱۳۷.....	۴-۴ استفاده از Adjust در محاسبه شرایط عملیاتی دلخواه
۱۴۲.....	۴-۵ شبیه‌سازی پمپ
۱۵۰.....	۴-۶ شبیه‌سازی کمپرسور

فصل پنجم: فرایند جذب و تقطیر

۱۶۲	۵-۱ مقدمه
۱۶۶	۵-۲ انواع برج‌ها در نرم‌افزار Aspen HYSYS
۱۶۷	۵-۳ شبیه‌سازی فرایند جذب
۱۸۷	۵-۴ شبیه‌سازی فرایند تقطیر
۱۹۶	۵-۵ شبیه‌سازی فرایند تقطیر بدون داشتن تعداد سینی
۲۰۸	۵-۶ شبیه‌سازی فرایند تقطیر با استفاده از محیط داخلی برج
۲۱۸	۵-۷ شبیه‌سازی فرایند تقطیر مخلوط آزئوتروپ

فصل ششم: راکتورهای شیمیایی

۲۳۹	۶-۱ مقدمه
۲۴۰	۶-۲ انواع راکتورها در Aspen HYSYS
۲۴۱	۶-۳ شبیه‌سازی با استفاده از راکتور گیبس
۲۴۴	۶-۴ شبیه‌سازی با استفاده از راکتور تعادلی
۲۵۱	۶-۵ شبیه‌سازی با استفاده از راکتور تبدیلی
۲۵۴	۶-۶ شبیه‌سازی راکتور لوله‌ای
۲۶۹	۶-۷ شبیه‌سازی راکتور همنز دار
۲۷۲	۶-۸ شبیه‌سازی واکنش‌های کاتالیزوری
۲۸۹	۶-۹ شبیه‌سازی تقطیر واکنشی

فصل هفتم: بهینه‌سازی

۲۹۵	۷-۱ مقدمه
۲۹۶	۷-۲ بهینه‌سازی اقتصادی در صد خلوص محصولات تقطیر
۳۰۸	۷-۳ بهینه‌سازی واحد پایدارسازی
۳۲۱	۷-۴ محاسبه خواص جریان فرایند با استفاده از Utility

فصل هشتم: شبیه‌سازی برخی فرایندهای رایج در صنعت نفت و گاز

۳۳۲	۸-۱ مقدمه
۳۳۴	۸-۲ فرایند شیرین‌سازی گاز طبیعی
۳۵۱	۸-۳ شبیه‌سازی فرایند نمزدایی
۳۶۰	۸-۴ شبیه‌سازی فرایندهای نفت

مقدمه ناشر

خط مشی کیفیت انتشارات مؤسسه فرهنگی هنری دیباگران تهران در عرضه کتابهای است که بتواند

خواسته‌های به روز جامد فرهنگی و علمی کشور را تا حد امکان پوشش دهد

حمد و سپاس ایزد منان را که با الطاف بیکران خود این توفيق را به ما ارزانی داشت تا بتوانیم در راه ارتقای دانش عمومی و فرهنگ این مرز و بوم در زمینه چاپ و نشر کتب علمی دانشگاهی، علوم پایه و به ویژه علوم کامپیوتر و انفورماتیک گامهایی هر چند کوچک برداشته و در انجام رسالتی که بر عهده داریم، مؤثر واقع شویم. گستردگی علوم و توسعه روزافزون آن، شرایطی را به وجود آورده که هر روز شاهد تحولات اساسی چشمگیری در سطح جهان هستیم. این گسترش و توسعه نیاز به منابع مختلف از جمله کتاب را به عنوان قدیمی‌ترین و راحت‌ترین راه دستیابی به اطلاعات و اطلاع‌رسانی، بیش از پیش روشن می‌نماید. در این راستا، واحد انتشارات مؤسسه فرهنگی هنری دیباگران تهران با همکاری جمعی از اساتید، مؤلفان، مترجمان، متخصصان، پژوهشگران، محققان و نیز پرستل ورزیده و ماهر در زمینه امور نشر در صدد هستند تا با تلاش‌های مستمر خود برای رفع کمبودها و نیازهای موجود، منابعی پریار، معتبر و با کیفیت مناسب در اختیار علاقه‌مندان قرار دهند.

کتابی که در دست دارید با همت "آقای مهندس محمد رضا صفوی" و تلاش جمعی از همکاران انتشارات میسر گشته که شایسته است از یکایک این گرامیان تشکر و قدردانی کنیم.

ویرایش و صفحه‌آرایی کامپیوتروی: مهسا کوراولی - مصصومه گنجی‌پور

ویراستاری: پریسا اخگری

کارشناسی و نظارت بر محتوا: زهره قزلباش - راضیه گودرزی

طرح جلد: مینا دیده‌بان

ناظر چاپ:

در خاتمه ضمن سپاسگزاری از شما دانش‌پژوه گرامی درخواست می‌نماید با مراجعه به آدرس **dibagaran.mft.info** (ارتباط با مشتری) فرم نظرسنجی را برای کتابی که در دست دارید تکمیل و ارسال نموده، انتشارات دیباگران تهران را که جلب رضایت و وفاداری مشتریان را هدف خود می‌داند، یاری فرمایید. امیدواریم همواره بهتر از گذشته خدمات و محصولات خود را تقدیم حضورتان نماییم.

مدیر انتشارات

مؤسسه فرهنگی هنری دیباگران تهران

publishing@mftmail.com

مقدمه مؤلف

با پیشرفت فناوری و گسترش دنیای نرم افزار، رشته های مختلف علوم مهندسی کاربردهای خود را در این دنیا یافته اند و امروزه استفاده از نرم افزارها در تمام زمینه ها یک الزام به شمار می رود. در زمینه مهندسی شیمی استفاده از نرم افزارها بسیار متداول بوده و از آن جایی که برخی محاسبات بسیار وقت گیر می باشند، انجام محاسبات با استفاده از نرم افزارهای مربوطه جایگاه خود را به طور گسترده ای در میان مهندسان پیدا کرده است. با استفاده از این نرم افزارها کاربر می تواند فرایند مورد نظر خود را **شبیه سازی^۱** نماید و نتیجه تغییرهای فرایندی را که در نمونه واقعی بسیار پرهزینه و وقت گیر است مشاهده نماید. از طرفی شبیه سازی فرایندها می تواند به عنوان مراحل اولیه طراحی در مهندسی شیمی نیز به کاربرده شود. بدین ترتیب که با شبیه سازی، متغیرهای فرایندی مانند دما، فشار و شدت جریان حاصل می شوند و از روی این متغیرها فشار طراحی^۲ و دمای طراحی دستگاهها و اندازه آن ها محاسبه می شود. متغیرهای حاصل از شبیه سازی با نرم افزار، متغیرهای عملیاتی نامیده می شوند. با استفاده از دمای **عملیاتی^۳** و با استفاده از دستور موجود در مدارک مهندسی پروژه، مانند **معیار طراحی فرایند^۴** دمای طراحی بدست می آید. با داشتن دمای طراحی و با توجه به سیال موجود در دستگاه، نوع ماده سازنده لوله ها، مخازن و به طور کلی تجهیزات مشخص می شوند. از روی فشار عملیاتی و محاسبه فشار طراحی، ضخامت مخازن و لوله ها حاصل می شود و در نهایت با استفاده از دمای محاسبه شده توسط نرم افزارها اندازه دستگاهها محاسبه شده و طراحی فرایند به پایان می رسد. علاوه بر دو کاربرد ذکر شده استفاده از نرم افزار می تواند جهت پیش بینی نتایج ناشی از هر تغییر در ساختار فرایند بسیار مفید واقع شود. اما آیا نتایج حاصل از محاسبات نرم افزار و صرفاً ارائه نتایج بدون هیچ خطایی از سوی نرم افزار می تواند برای ما کافی باشد؟ البته که این طور نیست و مهم ترین وظیفه یک مهندس شیمی زیر نظر داشتن تمام اطلاعات و رفتار فرایند می باشد به طوری که از نظر فیزیکی شرایط فرایندی معقول باشد. برای مثال مقادیر فشار در بالای برج همواره کمتر از پایین برج است، اگر عکس این موضوع در یک شبیه سازی دیده شود آن شبیه سازی از نظر منطق مهندسی دارای اشکال است و به هیچ وجه قابل قبول نمی باشد. به عبارت دیگر مورد مطالعاتی از نظر **حس فیزیکی^۵** فرایند دچار مشکل است. در موارد دیگر ممکن است در فرایند مورد بررسی شرایطی حاصل شود که از نظر فیزیک مسئله موجه باشد اما از نظر طراحی مناسب نبوده و در مراحل بعد هزینه های اضافی بی مورد بر پروژه تحمیل گردد. از این دست موارد می توان به دمای عملیاتی یک دستگاه اشاره نمود. هر ماده فلزی مورد استفاده در صنعت دارای رنج دمایی بهینه عملکرد است. خارج از این دامنه عملکرد مناسبی نخواهد داشت و سیستم دچار اشکال در عملیات خواهد شد. اگر دمای محاسبه شده برای دستگاهی زیر 29°C باشد، باید از ماده دیگری غیر از فولاد سیاه معمولی استفاده نمود. در این صورت گزینه های پیش رو موادی هستند که از نظر هزینه یا در دسترس بودن می توانند پروژه را دچار چالش کنند. پس در این موارد سعی می شود با تغییرات جزئی در فرایند این مشکل را برطرف نمود. البته استفاده از مواد گران قیمت و خاص در بسیاری موارد ناگزیر می باشد.

1- Simulation

2- Design

3- Operating

4- Process design criteria

5- Physical sense

از میان نرم افزارهای شبیه سازی فرایند همچون Aspen plus، Aspen HYSYS و ChemCAD Pro II، Aspen HYSYS بنا به دلایلی بیشتر مورد استقبال واقع شده است. این نرم افزار دارای قابلیت انجام محاسبات برگشتی می باشد، به طوری که با وارد کردن برخی اطلاعات در جریان خروجی مقادیر ورودی قابل محاسبه است. نکته دیگری که این نرم افزار را بسیار محبوب ساخته است، قابلیت محاسبه بالافاصله پس از وارد نمودن و تکمیل اطلاعات ورودی می باشد. نرم افزار HYSYS پیشتر به صورت جداگانه توسط شرکت Hyprotech ارائه می شد، اما از نسخه 2004 به بعد این نرم افزار تحت بسته نرم افزاری Aspentech ارائه می گردد. شبیه سازی در کلیه علوم به دو صورت انجام می شود. یکی در حالت پایا یا استاتیک که در این نوع شبیه سازی محاسبات مستقل از زمان انجام می شود. نوع دیگر شبیه سازی، دینامیک یا پویا می باشد که در آن اثر زمان نیز در فرایند لحاظ می شود. در این کتاب به شبیه سازی فرایندهای استاتیک خواهیم پرداخت.

در فصل اول گریز کوتاهی به انواع روش های شبیه سازی فرایندهای شیمیایی، نحوه انتخاب معادله حالت و برخی نکات مربوط به انتخاب مدل ترمودینامیکی خواهیم زد. در فصل دوم مقدمات کار با نرم افزار را به همراه شبیه سازی فرایندهای جداسازی دو فازی و سه فازی خواهیم آموخت. در ادامه کتاب و در فصل سوم با دستگاه های انتقال حرارت و کاربرد و نحوه شبیه سازی آنها در نرم افزار HYSYS آشنا خواهیم شد و در فصل چهارم شبیه سازی دستگاه های افزایش و کاهش فشار را از نظر خواهیم گذراند. فصل پنجم که از فصل های مهم کتاب به شمار می رود، مربوط به فرایندهای جذب و تقطیر می باشد و در این فصل نحوه تعریف ویژگی های یک برج تقطیر را بررسی خواهیم نمود و به انجام شبیه سازی های پیچیده تری می پردازیم. در فصل ششم با انواع راکتورها در HYSYS آشنا می شویم و نحوه شبیه سازی فرایندها با استفاده از آنها را خواهیم آموخت. فصل هفتم مربوط به بهینه سازی فرایند می باشد و در آن به شبیه سازی و بهینه سازی فرایندها پرداخته شده است و در نهایت در فصل هشتم چهار فرایند مهم صنعت نفت و گاز شبیه سازی و برخی نکات کاربردی مربوط به آنها به طور خلاصه بیان می شود. توصیه می شود خواننده گرامی فصول را به ترتیب پیش رفته و به آشکال موجود در هر بخش و زیرنویس آنها دقت کافی داشته باشد تا روند آموزش نرم افزار به خوبی انجام شود و کتاب حاضر در یادگیری علاقمندان مفید واقع شود. امید است تلاشی که در راستای تألیف این کتاب صورت گرفته است با این فای نقشی کوچک در یادگیری دوستداران علم گسترشده و فاخر مهندسی شیمی به ثمر نشیند. در پایان از سرکار خانم مهندس نادیا داودوندی به دلیل همکاری صمیمانه در ویرایش متن کتاب و کمک به ایجاد یکپارچگی در ارائه مطالب قدردانی و سپاسگزاری می نمایم.

اگرچه انسان ها رویای خشکیدن را جشن گرفتند، من پا به روی جوانه سبز باعجه نمی گذارم.

محمد رضا صفوی
mrsafavi7@gmail.com

آنکه وجود شان را برای بودن من ایثار کردم.