

TOP-CO INC.

7720-17 STREET EDMONTON, ALBERTA CANADA T6P-1S7

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

וח	JRC	$\square \wedge \square$	·CD·
$-\iota$	1171	$\Box A \supset$	

DATE: May 15, 2015

ORDER No: 172039

QUOTE No. Q0590.15

P.O. 15G0642R3

ITEM No:

QUANTITY:

TOP-CO PART No. 535-340-BX-AC-9

DESCRIPTION: TOP-CO™ TYPE 535, DIFFERENTIAL VALVE FLOAT COLLAR FOR 13

3/8" CASINGS, L-80, 48.0-72.0 PPF, BUTTRESS (BTC), 1 3/4"

KIRKSITE BALL, CONCRETE FILLED, API RP 10F II-B

HEAT No.

M/O No.

1436759V

2015CD-04770

CONCRETE TEST

5,500 PSI MIN. - AFTER 24 HR CURE

MATERIAL CERTIFICATE

THREADING

VISUAL

INSPECTION

INSPECTION

* ATTACHED

* COMPLETED

* COMPLETED

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL AND INSPECTION POINT ON YOUR ORDER AND UNDER THIS STATEMENT OF CONFORMANCE HAVE BEEN MANUFACTURED IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE NOTED MATERIAL AND TESTS TO DETERMINE CONFORMANCE WITH APPLICABLE STANDARDS OF WORKMANSHIP.

PRINT NAME_____ARVI_NORENA____. SIGNATURE___

CF-111-104 Rev. 0 衡阳华菱钢管有限公司



TS 许可证号 TS2710G86-2016 中国湖南省领阳市大栗新村10号 201502707-1 Tel: 0734-8873770 Tel: 0734-8873770 Email: customerqu@hysteeltube.com

			page:				4				_	EN	10204	3.1	<u> </u>	H	1	页	量	LE 明	书			極	201	502707-1	1	Te E		734- I: cu	
	40 TANK 44	195	收功 Ab	sorb En	егду (J) AK	T					T	试验	Impac	t Test								_	1	T	品质	No Las	-	1		
) (O.	*9 试样方向 尺寸Sample	缺门类	Notch	试验剂	温度で			剪切	百分日	t r	Percento		式样 方向		1/2	吸	收功	Absorb	Energy (J)	AK				1	_	# 10	- Address	ik ib D	rop-V	eight	t Tea
O.	Orienta-	Temperature					平均值 Average 剪切百分比 Percentage shear area (%)					Samp	mple 缺口类型			试验温度で				剪切自	分比]	Perc	entave	and the same		证样方			nperatur		
	tion/Size(mn)	<u> </u>				Ave	age	1					Size(m	740	Notch Type V8		Temperature 0°C		e 平均值Average)	3111		Onenta-	le 3	13 63 61	i分比	Pen		
-	1.00	1 2	2 3	4 5	5 6	Al	A2	1 :	2 3	14	5 T	_)	_	_	-		_									n/Size(m			hear ar	
	小值Min 大值Max						+		1	-	1,1	" -		1	2	3	4	5 6	Al	A2	1	2	1 3	4	5	6)	- 13		型Note	_
1	\ \ EMax									_		+-		+-									1	1	_	-		+-	1 2	3	4
1	- '		+	-								T\10	•10•5	5 194	167	Lool	_	_					_			-+		+			
		-	+									1		100	107	180	+	+	178			T		T		\vdash		+	_		
-		_	+	-		\Box T					1	+		+	\vdash	-	+		1									+	+	++	-
\neg		-	+	+	1			I				-		\vdash		-	-	1						+	-	-		+-	_	\vdash	
-			+	-	-	1			I			+		\vdash	-	-		-	-					1	\dashv	+		+-	-	\vdash	_
+			++	-	_									+	-	-	+	-	-						_	+		+	-	-	-
7		-	+	+	+	\vdash	_							1	\rightarrow		+		-	- 1					_			+	\vdash	\vdash	\dashv
7		_	+	+	-	-	+	_							-		+											+	\vdash	\vdash	\dashv
T		-			1	+	+	-	1						1		+	-										+	\vdash	-	-
1					1 1	会机	4) He	Mari	1												-	1			\Box			+	\vdash	+	-
Γ	er our		AL PAIN	× T		47.101	7) 101	Metall	ograph	ic an	alysis					100													\Box	+	+
4		*10 显微	(级)				_		非金加	马火力	於物 No	nmetal I	Inclusio	on		1	1930							∯ Hard	ness	Test					
1	Decarboniza -tion	到例 Microstr-	Grain si	ze A	4级(0	Grade)		B级	Grade	, 1	Cf	後 (Grade		-			T	Ds FIX				Н	RC								_
1	(*0.01mm)	ucture	(ASTA			相系	+					w (Ciradi	'	D;	IN (C	rade)		rade)												外长	
1			E112)	到着	Fine	Coars		系Fine	Coar	1	網系Fin	e 机系(oarse	41 E.F	ina	和系	1	1				-	11	_		111		IV		3	Surfa
_									Coar	se						Coarse	C	oarse	内In	1/1Mid	外Out	Min .	ih Mid	外以	Iln .	Mid HOu	N In	41	44		T
+			8			T	T	1	T	1												1 1	Mia	Out	1	Aid	1	Mid	Out		2
+							+	1		+	+-	+ 1	-	-	1				17.2/17.0	19.0/18.9	16.6/16.8	Т	_		-						
+	-									+	+	1	-	-	+	_	-				10.0 10.0	-	\dashv	+	+		-				T
+	+-							1		+	+	-	-	-	+	-	1						\dashv	+	+	-	\vdash	-	-	1	I
╀	++			+						+	-	1	-+	-	+	+	+						+	+	+	+	-	\rightarrow	+	+	1
╁	-	_	-	1								1	-	-	+	-	+	\Box					+	+	+	-	\vdash	-	+	\perp	_
+	-		_	++									-	+	+	+	-	\vdash		100			+	-	+	+	\vdash	+	+	+	1
$^{+}$			-	+	-	-	-						-	+	+	+	+	\vdash					7	1	+	+			+	+	+
T				++	-	-	+-	1			1		1	+	+	+	-	+					1		+	1	-	+	+	+	+
Not	es: *9 mt.ti	MA impa	r toor it	1 - 96 114										_	+	+	-	-					\Box					-	+	+	+-
M:R	ainite P. Fl. V.	kn	D L.L.	开关等	Samp	le Typo	e KV-	V/KU	U.i.(F	打片	Sample	Orienta	tion th	6 Lot	peitud	linal-I	/#Wester	Transi	7.110	1100 000					T			_	+	+	+
	ainite-B;珠光	*Pearite	中.回火	会认作	Temp	ered Sc	orbite-	S: 31	14Ma	rtens	ite-M.	1*Hardn	ess Tur	r-HR	WILL	D AID	Can	ransv	erse-1.*10	显微组织Mic	restructure	铁索体	Ferr	ite-F;							
													.,,,	х.пр	Wille	CI3/MK	C/HV	10.													
	质量	管理部负	说人 Qu	ality M	lanage	T:			111	114								21.0					-								
_			127 (0.5)	-	-				111				alc &	亥人 A	udito	r:			工方美		1000		494	e 1 -	-	cate-make	_		艳B29	_	

衡阳华菱钢管有限公司

ប់។	货单位	页码	page: I	OF 北京宝	4 菱物通報	管有限公司		E	N 10204 3.1			ùE书号 Cer	tificate No.	01502707-1		国湖南省復	阳市大	10G86 限新村1			
	tomer 章单位							J.	产品名称	量	er u	FI -IP	接推料用管	Couping Sto	-1/26						
-	chaser			北京宝	菱劲通钢	管有限公司			制造方法	里	if H	月 书	FRAK		E-	mail: cust	omerqu(hystee	ltube.c	om	
									Process of Manufacture			ed Seamless		Cont		Ø.		1110024	4754-01		
	ication			API 5	CT(9th) PS	SL! L80-1			作可证号 License No.	А		油套管规范		客户订单编 stomer Orde	NO.		-	PO 36	6707		
規格Di	mension								年皮号Train No.		联汽15	0123Q	答为	開級 Grade				L80	-		
	Bundles	16		-	.1 - 25.4			长坡	范斯Range Scope		(8—1	0) 米	*4 热处理/交货				-	2015-0			
T			& f	数Tot.Piece		16		创建Tot.Le	ngth	158.74		М		Condition		T	,	外加回	加回火-Q&T		
序号					-	数量 Quantit	у						拉伸试验 Tensii	Tot. Weight			35.674			МТ	
NO.	かけ He	at No.	批号 Lot No.	拥数 Bundles	根数 Pieces	长度 Length	重量 w	_	*5 试针 先型 打闹 Res 区歷 Sample Type			Yield Strength		trength Rm				1			
最小任	trace T					М	MT	*6 Type	Orientation \ Size\Ga Length(mm)	auge	RT0.5	MPa	MPa		延伸率	Elongation A(%)	断缩率 R.A.Z(%		(%)	Ys/Ts	
最大值												-						"	(%)		
1	143675	9V	2DZ031090	16	16	158.74	25.45.														
					- '	136.74	35.674	-	C\L\12.7.50 8		590.617		718/734		23.5	22.0		-	T	_	
-								+		-	And the					22.0	-	82.2	84.1	-	
										anno d		+						1			
															_						
-								+								-	-	+			
+		\dashv															+	-	-		
					-			175		-+		+									
释: 1.6 R/排动:	证明本产 HD *5 位	品经按伊	货标准检验各户	更指标均符合	个供货标准	城市, 2 所品:	ENI REGALITA	Ash Ir us							\dashv	$-\downarrow$					
tes: 1 T acher and lubbed-	d only for re	eferance :	the product has be 3. Origin: Made I apple Orientation	een inspecte n China. *4 i Longitudinal	改的-F. 读作 d as per rele Heat Treatm I-L/Transver	方向 銀原-L/樹 evant specificati nent/Delivery Co rse-T. *6 Theor	ion as stipulates ondition Full le etical Weight-T	方式理论单 d in the orderingth normal Actual Wei	又中华议供参考,不是 一个文字。重量-A. r.qualified with all the d lized-N/ Normalized an ight-A.	ata in co	好色語。3 原ア ompliance with ered-NT/ Quer	地:中国制造。* the specification 2 nched and Tempered	4 独处理/交货状态:个时 The Original Quality Ce -QT/ As-rolled-AR/ No	於此火-N/此火 ertificate is the ermalizing Roll	founda ed-NR	大-NT/淬火加中 ttion of accepta /Hot expanded	I次-QT/机 nce while th HB. *5. Sa	小大念-AR e copy is r mple Type	が見制止 not accep	火 Nance	
	质量管	理部负	责人 Quality M	anager:		11164		市核人A	Auditor pww	,											
				ATT ASSESSED					Auditor: 上方义	2			制油人 Certificate-n							- 1	

衡阳华菱钢管有限公司 许可证号 TS2710G86-2016 if 1513 Certificate No. 中国湖南省衡阳市大栗新村10号 更好 page: 4 OF 201502707-1 EN 10204 3.1 无损检测 Non-Destructive Test (逐支 each pipe)
編織探伤-EMI/組出波探伤-IT/地區自1波片,EM/IE Fax: 0734-8873770 Tel: 0734-8873770 E-mail: customerqu@hysteeltube.com *12位置 涡流探伤 磁粉探伤 级向Longitudinal 分层 Laminar Position ET 专 日 热处理工艺过程 *13 测疗疫盖率 渗透 Heat Treatment 外表面 检测结果 Magnetism 内表面 外表面 接受等级 Thickness -PT External Surface Internal Surface External 覆盖率 Result Internal Surface Acceptance Coverage В Level EMI+U L2+L2 ≤20GS 1.2+L2 Е 10% UT L2 L2 介格 L2 L2 EG ACCEPT ACCEPTE 回火温度640℃-680℃Tempering temperature640℃-680℃ ED 工艺性能检测 Technological properties Test 螺纹检测(逐支) 水川试验(逐支)Hydrostatic Test(通径检测(逐支) 外观检验和几 Thread Inspection 資环拉伸 Ring each pipe) Drift Test (each 管环扩作Ring 何尺寸检验(逐 後边 Flanging 1973 Cold ∄"∐ Flaring (cach pipe) 州扇 Flatten tensile test 静水压压力Min expanding test 文)Visual 低倍 时间Min Bending test Dimensional (MPa)Pressure API 5B 15th edition Time(S) Macrostructure Test (each pipe) 介格 ACCEPTED ACCEPTED合格 第二方签章 Name and signature of the Third Party Inspector 造造方签章 Name and signature of the Inspecting Authority

世邦 Notes: *12 位置Position*管体Pipe Body-B:管端Pipe End-E:満面或版口登桑End Surface or Groove Test-EG.
*13 元禄探伤方法 NDT Type: 極粉探伤 Magnetic particle inspection Inspection-MPI:超声波探伤Ultrasonic Test-UT:端線探伤Electromagnetic Inspection-EMI:

海道探伤Eddy Current Inspection(E.T.)-E:电磁超声波探伤Electromagnetic Acoustic Testing(EM.A.T.)-EA.

承景管理部负责人 Quality Manager 旧研 市核人 Auditor: 上芳美 制证人 Certificate-maker: 財務B299

衡阳华菱钢管有限公司 **可证号

*+	*7 类			码 pa	ge.	2		OF		4				E	N 1020	WY.	7				Certificat	3.	T	20150270 Va	戶	省便阳 34-8873	节大栗系 770	析村10号	
NO. Type C Si Mn P S							Cu	Ni	Cr	Mo	w	T	V	化学	学成分C	hemica	Com	osition	(%)		- 44		日日	- Toffe	i: 07 3	4-88737	70 —		
域/	Min					-	+	-	-	1010	-	Ti) v	HR	Mot	J.S	Ly.	X3	13	Sb	Bi	Nb .	质量 专用i	Ca	mail:	qustom	rqu@hy	*steeltube.	com
议人	Max						 -	1			-		_								1	100	0 7 0 0 5	-	11	Ca /S A	I/N /C	CE(%)	S
1	Н	0.25	0.25	0.99	0.012	0.0040	0.052	0.030	0.660	0.201	-			363					1	 									T
	1	0.23	0.25	0.99	0.013	0.0035	10 057	0 022	A 673	0.201	-	0.002	0.0060	0.0012	0.023		1	+-	+-	-	-		-					1	\dagger
	P	0.25	0.25	0.98	0.012	0.0036	0.057	0.033	0.668	0.206		0.002	0.0064	0.0013	0.019			1-	+	-		0.001			1	1	+		+
							10.007	0.031	0.008	0.203		0.002	0.0061	0.0013	0.018			+	+		-	0.001					-		+-
_									-		-							-	-		-	0.001							+-
_	_				1						-	-							+-	-							+-		+
-											-								1		-								\vdash
4	-+										-										-								1
+	-									1		-			-					-									-
+		-										-	-		STATE OF THE PARTY.		440				-								-
+	-										-+	-		- 4				3				-							
t	-			-					1				-	- 47				1			-								
t	-		-	-							1	-		#	- 41						-								
t	-+	-+	-	-	-+				T			-	-					10				-							
t	-	-+	-	-+	-+		-					_	-+									-	-	-					
t	-+		-	-									-																
t	-		-+	-	-+								-			-		A					-				1		
t	-	-	-+		-			\perp										1					-+				+		
r	-+	1	-+	+		-											-					1	1		-+		+		
-	-+	-	-+	-							I				-								\rightarrow	-	-	-+-	+		
-	+	-+	-	+	-		-					T		-		-							-				-		
-	-	-+	-	-		-+		-						-	-	-	-						-	-	-		+-+		
-	-	-+	-+	-			-						1	- +	-	-	-								-		-		
	-	+	+	-	-	-	-	-								-	-						-		-+		-		
	+	-	-	-	-+	-	-	-						-	-									-	-	-			
-	+	-	+	-	-+		-		-					-	-	-+	-+						-	-+	-	-			
-	+	-	-	-	-			1	-	_				-	-	-	-+						-+		-+	-	-		
-	+	-	+		-	-		-							-	-	-+	-					-	-+			-		
	_	-	+	+	-	-	-	-									-	-					-	-		-	-		
Ic	es. *7	144	0440												-	-	-	-						-	-	-			
er	then ca	rbon o	ontent	is less	than	osition.	5分月	r Heat(Ladle)	Analysis	s-H/rm	i 分析F	roduct A	nalysis 1	0 +0 16 15	AH.	I' Des							-	-				
			ment	.a regs	man or	equal to	0.12%,	the carl	on equ	uivalent	shall be	calcula	ated using	Pcm fo	mula W	hen the	丁以等 corbo	于0.129	6时。碳	当量数值》	为Pcm类,	型的数值	. "100	対は大土	1 1 20/ 114	(V) 1/4 =		W类型的数	
e	nark :			6	189											nen me	carbon	content	is greater	than 0.12	%,then ca	rbon equ	icalent si	nall be ca	lculated	using []W	数值为III	W类型的数 SUM3=Nb+	
_	IB H.W	rm bu c	-4.1																								iorinula,	POMP-NP1	V+
	東軍官	理部分	人页人	Quality	Manag	er:		11	(i)			Write I	Auditor											7.					
					STATISTICS.	200			-			1. 154 V	Auditor		上方美				-	4.1.	Certifica								